

Návod k obsluze

— Permanentní magnet

- PLM 100
- PLM 300
- PLM 600
- PLM 1000
- PLM 2000



PLM 1000

ŘADA PLM

Identifikace výrobku

Permanentní magnet	Objednací číslo
PLM 100	617 0001
PLM 300	617 0003
PLM 600	617 0006
PLM 1000	617 0010
PLM 2000	617 0020

Výrobce

Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
 D-96103 Hallstadt

Údaje o návodu k obsluze

Překlad originálního návodu k obsluze

Datum vydání: 7.10.2014
 Verze: 3.01

Autorská práva

Copyright © 2014 Stürmer Maschinen GmbH, Hallstadt, Německo.

Tato dokumentace je autorsky chráněna.
 Z něj vyplývající práva, zejména právo překladu, dotisku, použití obrázků, rádiového vysílání, citování, reprodukce a uložení v zařízeních na zpracování dat zůstávají vyhrazena.

Technické změny a chyby jsou vyhrazeny.

Obsah

1 Úvod	3
1.1 Autorská práva.....	3
1.2 Zákaznický servis	3
1.3 Omezení odpovědnosti.....	3
2 Bezpečnost	3
2.1 Bezpečnostní pokyny.....	3
2.2 Odpovědnost provozovatele	4
2.3 Požadavky na personál	4
2.4 Osobní ochranné pomůcky.....	5
2.5 Všeobecné bezpečnostní předpisy.....	5
2.6 Bezpečnostní pokyny pro personál obsluhy	5
2.7 Kontroly.....	5
3 Správný účel použití	5
3.1 Zbytková rizika.....	6
4 Technická data	6
4.1 Zvedací křivky.....	6
4.2 Typový štítek.....	7
5 Převrava, balení a skladování.....	7
5.1 Převrava	7
5.2 Balení.....	7
5.3 Skladování	7
6 Popis zařízení	7
7 Montáž.....	7
8 Uvedení do provozu.....	8
9 Provoz	8
9.1 Provozní podmínky.....	10
10 Čistění, údržba a opravy.....	10
10.1 Čistění.....	10
10.2 Údržba a opravy	10
10.3 Kontrola a údržba	10
11 Revizní kontrola zařízení	11
12 Likvidace odpadu	11
12.1 Vyjmutí z provozu	11
12.2 Likvidace maziv	11
13 ES - Prohlášení o shodě.....	12
14 Plán údržby.....	13

1 Úvod

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení tohoto permanentního magnetu od firmy Unicraft a jsme přesvědčeni, že jste tím učinili správnou volbu.

Před uvedením zařízení do provozu si pečlivě přečtěte tento návod k obsluze.

Najdete v něm informace o správném uvedení zařízení do provozu, jeho účelu použití, stejně jako informace o bezpečném a efektivním provozu a údržbě zařízení.

Návod k obsluze je nedílnou součástí zařízení. Uchovávejte ho proto vždy na pracovišti. Mimo pokyny v tomto návodu se také řiďte obecně platnými bezpečnostními předpisy.

1.1 Autorská práva

Obsah tohoto návodu k obsluze je chráněn autorskými právy. Jeho použití je dovoleno v rámci použití zařízení. Jakékoli další použití není bez písemného souhlasu výrobce povoleno.

1.2 Zákaznický servis

Pro technické informace prosím kontaktujte Vašeho prodejce nebo náš zákaznický servis.

První hanácká BOW spol. s r.o.
Příčná 84/1
779 00 Olomouc

Tel: + 420 585 378 012
Fax: + 420 585 378 013
Email: bow@bow.cz
Web: www.bow.cz

Máme vždy zájem o informace a zkušenosti z provozu, které mohou být cenné pro zlepšení našich výrobků.

1.3 Omezení odpovědnosti

Veškeré informace a pokyny v tomto manuálu byly vypracované v souladu s platnými normami a předpisy, při známém stavu techniky a dlouholetých znalostech a zkušenostech.

V některých případech výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody a to při:

- nedodržení pokynů v návodu k obsluze,
- nesprávném použití zařízení,
- použití nepovolaných pracovníků,

- neoprávněných úpravách a technických změnách,
- použití neoriginálních náhradních dílů.

Skutečný vzhled výrobku se může v důsledku technických změn lišit od uvedených vyobrazení.

2 Bezpečnost

Tato kapitola poskytuje přehled všech důležitých bezpečnostních prvků zařízení, které zajišťují bezpečnost osob i bezporuchový provoz zařízení. Další bezpečnostní pokyny najdete v jednotlivých kapitolách, ke kterým se vztahují.

2.1 Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní pokyny jsou v tomto návodu k obsluze označeny symboly. Bezpečnostním pokynům předchází signálová slova, která vyjadřují rozsah nebezpečí.



POZOR!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke smrti nebo vážným zraněním.



VAROVÁNÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke smrti nebo vážným zraněním.



NEBEZPEČÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést k lehkému zranění.



POZOR!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke škodám na majetku nebo životním prostředí.



UPOZORNĚNÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke škodám na majetku nebo životním prostředí.

Tipy a doporučení

Tipy a doporučení

Tento symbol upozorňuje na užitečné tipy a doporučení pro lepší a účinnější provoz bez závad.

Abyste snížili rizika a vyhnuli se nebezpečným situacím, řiďte se bezpečnostními pokyny, které jsou uvedeny v tomto návodu k obsluze.

2.2 Odpovědnost provozovatele
Provozovatel

Provozovatel je osoba, která provozuje zařízení pro komerční nebo obchodní účely a nese právní odpovědnost za ochranu uživatelů, zaměstnanců nebo třetích stran.

Povinnosti provozovatele

Pokud se zařízení používá pro komerční účely, je provozovatel ze zákona odpovědný zajistit pracovní bezpečnost. Proto je třeba dodržovat bezpečnostní předpisy a pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze, stejně jako obecné bezpečnostní předpisy, předpisy pro ochranu životního prostředí a prevenci nehod. Zejména platí následující:

- Provozovatel se musí informovat o platných bezpečnostních předpisech a ohodnotit další rizika, která mohou vzniknout při zvláštních pracovních podmínkách. Poté z těchto informací musí vytvořit provozní pokyny pro provoz zařízení.
- Provozovatel musí během celé doby provozu zařízení kontrolovat, zda provozní pokyny odpovídají aktuálnímu stavu předpisů a upravovat pokyny dle potřeby.
- Provozovatel je zodpovědný za instalaci, provoz, řešení závad, údržbu a čištění zařízení.
- Provozovatel musí zajistit, aby si všechny osoby, které mají co do činění se zařízením, přečetly a porozuměly tomuto návodu k obsluze. Musí také zajistit pravidelné školení personálu a informovat personál o možných rizicích.
- Provozovatel musí poskytnout požadované bezpečnostní vybavení a dohlížet na jeho používání.

Dále je také provozovatel zodpovědný za udržování bezvadného technického stavu zařízení. Proto platí následující:

- Provozovatel musí zajistit, aby se dodržovaly předepsané intervaly pro údržbu.

- Provozovatel musí nechat pravidelně kontrolovat funkčnost a úplnost všech bezpečnostních prvků.

2.3 Požadavky na personál
Kvalifikace

Různé činnosti uvedené v tomto návodu k obsluze vyžadují různé kvalifikace pracovníků.


VAROVÁNÍ!
Nebezpečí při nedostatečné kvalifikaci personálu!

Nedostatečně kvalifikovaný personál nemusí rozpoznat možná rizika při zacházení se zařízením, a tím vystavit sebe a ostatní osoby nebezpečí těžkých zranění, či dokonce smrti.

- Všechny práce smí provádět pouze kvalifikované osoby.
- Nedostatečně kvalifikované osoby musí zůstat mimo pracovní prostor zařízení.

Pro všechny práce jsou vhodné pouze ti pracovníci, od nichž lze očekávat, že práci spolehlivě provedou. Osoby, jejichž pozornost je ovlivněna léky, alkoholem, či drogami, nesmí být připuštěny k zařízení.

Níže jsou uvedeny potřebné kvalifikace personálu pro jednotlivé činnosti:

Obsluha

Zařízení smí obsluhovat pouze pracovníci s **platným** oprávněním (vazač, jeřábník).

Obsluha stroje musí být poučená provozovatelem o jednotlivých činnostech a možných rizicích při nesprávném chování.

Kvalifikovaní pracovníci

Kvalifikovaní pracovníci jsou na základě svého odborného vzdělání a zkušeností, stejně jako znalostí příslušných norem a ustanovení, schopní provádět příslušné práce, rozpoznat možná rizika a vyhnout se jim.

Výrobce

Některé práce smí provádět pouze kvalifikovaní pracovníci výrobce. Jiní pracovníci nejsou oprávněni tyto práce provádět. Pro provedení těchto prací kontaktujte Vašeho prodejce.

2.4 Osobní ochranné pomůcky

Osobní ochranné pomůcky slouží k ochraně bezpečnosti a zdraví obsluhy zařízení. Personál musí během práce se zařízením tyto pomůcky používat dle pokynů tohoto návodu k obsluze.

Následující symboly označují jednotlivé ochranné pomůcky:



Pracovní obuv

Pracovní obuv chrání nohy před rozdrčením, pádem předmětů a uklouznutím na kluzkém povrchu.



Pracovní oděv

Pracovní oděv je přiléhavý oděv s nízkou pevností v tahu.

2.5 Všeobecné bezpečnostní předpisy



UPOZORNĚNÍ!

Je nutné dodržovat platné předpisy v zemi, kde toto zařízení používáte.

Viz "Revize a revizní kontroly" na straně 11.

Kontroly a údržbu zařízení smí provádět pouze vyškolený personál na zařízení, které není v provozu.



UPOZORNĚNÍ!

Upozorňujeme na to, že jakékoli svévolné změny či přestavby zařízení jsou z bezpečnostních důvodů zakázány.

Personál obsluhy zařízení musí vždy dbát na to, aby nebyla překročena maximální nosnost zařízení.

Je zakázáno zdržovat se pod zvednutým nákladem, neboť může kdykoli dojít k pádu volných dílů.

2.6 Bezpečnostní pokyny pro personál obsluhy

Neprovádějte žádné nebezpečné práce, které mohou ohrozit Vaši bezpečnost.

Personál obsluhy zařízení musí zajistit, aby se zařízením nepracovaly nepovolané osoby (např. zajistit zařízení proti neoprávněnému použití).

Personál obsluhy zařízení je povinen před použitím zařízení zkontrolovat jeho možné vnější poškození, jeho změny (včetně provozního chování), které mohou ovlivnit bezpečnost a neprodleně je ohlásit.

Provozovatel musí zajistit, aby bylo zařízení provozováno pouze v bezvadném stavu.

Pokud je to potřeba, musí provozovatel zajistit osobní ochranné pomůcky pro personál.

Je zakázáno demontovat nebo vyřadit z provozu jakékoli bezpečnostní prvky (nebezpečí vážných poranění i ohrožení života).

Při demontáži bezpečnostních prvků pro účel údržby nebo opravy je nutné ihned po jejím ukončení provést jejich opětovnou montáž.

2.7 Kontroly

Zvedací stroje a zařízení vyžadují pravidelnou kontrolu. Je proto třeba dodržovat platné směrnice pro zvedací zařízení. Seznam norem Viz "Revize a revizní kontroly" na straně 11.

Do servisní knihy proveďte zápis provedených kontrol a oprav.

3 Správný účel použití

Permanentní magnet slouží výhradně ke zvedání a spouštění nákladů o hmotnosti nepřekračující maximální nosnost magnetu.

Permanentní magnet je určený pro zvedání feromagnetických materiálů. Držící síla závisí na povrchu a tloušťce materiálu stejně jako na vzduchových mezerách. Permanentní magnet smí být použit pouze v rozmezí stanoveném technickými údaji.

Ke správnému účelu použití zařízení patří také dodržování všech údajů a pokynů uvedených v tomto návodu k obsluze. Každé jiné použití se považuje za nesprávné použití. Je zakázáno zvedat pomocí tohoto zařízení osoby.

Při svévolných konstrukčních a technických změnách zařízení zaniká záruka výrobce za následné škody.

Na jakékoli nároky na záruční plnění při nesprávném použití zařízení nebude brán zřetel.

3.1 Zbytková rizika

I při dodržení všech bezpečnostních předpisů existují při práci se zařízením zbytková rizika.

Technická data

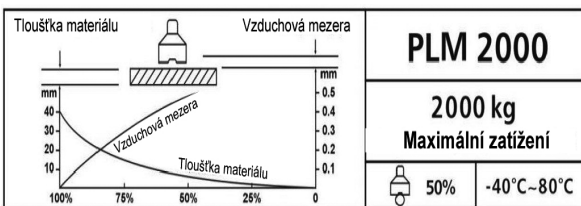
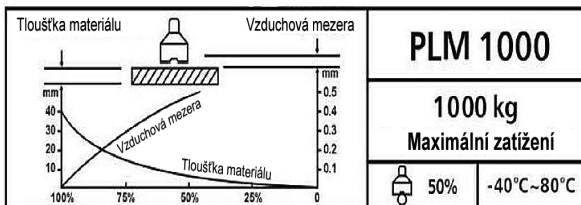
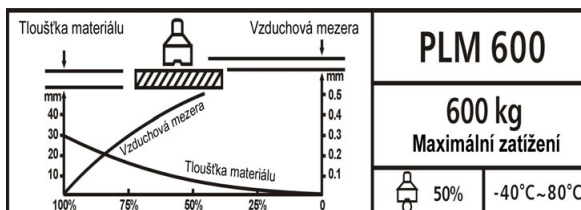
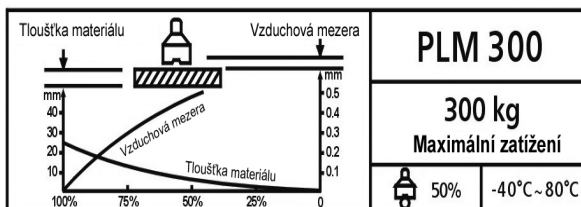
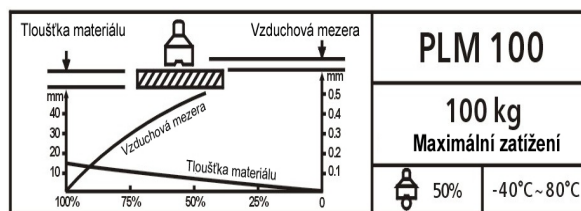
Všechny osoby, které pracují se zařízením, se musí seznámit se zbytkovými riziky a postupovat podle pokynů, která tyto rizika snižují.

- Během provozu zařízení hrozí nebezpečí skřípnutí horních a dolních končetin.
- Během údržby zařízení může být nutné odmontovat ochranné prvky. Vznikne tak potenciální nebezpečí, které musí brát personál na zřetel.

4 Technická data

Typ	Max. nosnost	Rozměry v mm	Hmotnost stroje
PLM 100	100 kg	130x60x120	2,8 kg
PLM 300	300 kg	210x95x180	11 kg
PLM 600	600 kg	265x115x220	17,5 kg
PLM 1000	1000 kg	325x145x250	37,5 kg
PLM 2000	2000 kg	500x185x185	90 kg

4.1 Zvedací křivky



Obr. 1: Zvedací křivky PLM 100, 300, 600, 1000, 2000

4.2 Typový štítek



Obr. 2: Typový štítek PLM 600

5 Přeprava, balení a skladování

5.1 Přeprava

Po dodání zařízení zkontrolujte, zda nedošlo k jeho poškození během přepravy. Pokud došlo k poškození, ihned to oznamte přepravci i prodejci.

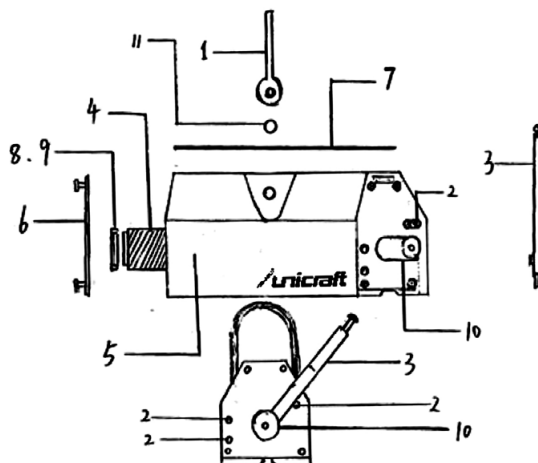
5.2 Balení

Všechny použité materiály pro balení zařízení jsou recyklovatelné a musí proto dojít k jejich hmotné recyklaci. Papír a kartony odevzdejte do sběrný papíru. Fólie jsou vyrobeny z polyethylenu (PE) a výplňové části z polystyrenu (PS). Tyto látky odevzdejte k řádné likvidaci do sběrný nebo do kontejneru na plasty.

5.3 Skladování

Zařízení skladujte tak, aby nemohlo dojít k jeho převrácení, sklouznutí či spadnutí. Chraňte zařízení před agresivními látkami a povětrnostními vlivy. Při delším skladování doporučujeme zařízení řádně namazat.

6 Popis zařízení



Obr. 3: Popis zařízení

1. Závěsné oko
2. Čep
3. Rukojeť
4. Hřídél
5. Magnet
6. Přední/zadní kryt
7. Víko
8. Ložisko
9. Rozpěrné pouzdro
10. Ochranná objímka
11. Čep

Obrázky uvedené v tomto návodu k obsluze se mohou lišit od skutečnosti.

7 Montáž



Použijte ochranné rukavice!



Použijte pracovní obuv!



Použijte pracovní oděv!



POZOR!

Nebezpečí přimáčknutí!

Při nesprávné práci se zařízením vzniká nebezpečí poranění horních končetin.

Permanentní magnet se dodává již smontovaný. Je třeba již pouze namontovat rukojeť.

8 Uvedení do provozu

Na spodní straně permanentního magnetu jsou dva magnetické póly, které v aktivovaném stavu přenášejí magnetickou sílu na břemeno. Maximální možná síla, resp. nosnost magnetu, závisí na stavu povrchu břemene. Magnetické póly je proto třeba udržovat v čistotě a kontaktní místo břemene je třeba v případě potřeby také řádně očistit.

Při volbě modelu permanentního magnetu je třeba kromě hmotnosti břemene vzít v potaz i další faktory, které ovlivňují zvedací sílu. Zohledněte proto zvedací křivky jednotlivých magnetů. Ty jsou uvedeny v kapitole Technická data.

Kontaktní plocha

Magnetická síla účinně působí při přímém kontaktu s materiálem obsahujícím železo, tato síla však není přenášena vzduchem nebo nemagnetickými materiály. Vzduchová mezera mezi materiálem a magnetem způsobená papírem, nečistotou, barvou, ostřím, poškozením, drsností povrchu atd., snižuje účinek magnetické síly a tím také zvedací výkon.

Tloušťka materiálu

Použití magnetu vyžaduje určitou tloušťku materiálu břemene. Pokud materiál nemá tuto minimální tloušťku, dochází ke snížení zvedací síly. Pro vyšší zvedací sílu je zapotřebí větší tloušťka materiálu.

Rozměry a vlastní stabilita břemene

Dlouhé a široké břemeno, které přečnává magnet, se může prověsit, čímž způsobí vzduchovou mezera (především při menší tloušťce materiálu). Dochází tím ke snížení zvedací síly magnetu.

Materiál břemene

Ocel s nízkým obsahem uhlíku je dobrým magnetickým vodičem, např. ocel S235JR. Ocel s vysokým obsahem uhlíku nebo jiného materiálu ztrácí své magnetické vlastnosti, čímž snižuje zvedací sílu magnetu. Tepelné zpracování, které ovlivňuje strukturu oceli, snižuje zvedací sílu magnetu. Čím tvrdší je ocel, tím horší je její reakce na magnet a vyšší její tendence udržet zbytkový magnetismus.

Teplota břemene

Čím vyšší je teplota břemene, tím rychleji oscilují molekuly oceli. Rychle oscilující molekuly představují vyšší odpor pro magnetický vliv. Udávané technické údaje proto platí pro teplotu břemene max. 80 °C.

9 Provoz



POZOR!

Vážné nebezpečí při zřícení nákladu!

Pád nákladu může způsobit těžká zranění.

- Magnet používejte pouze v rámci jeho nosnosti a břemeno vždy zajistěte proti pádu.
- Zařízení používejte pouze při okolní teplotě -10 °C až +80 °C a maximální relativní vlhkosti vzduchu 80 %.
- Magnet zapněte až tehdy, když je umístěn na břemenu.
- Magnet umístěte vždy na těžiště břemene a břemeno vždy přemístujte vodorovně.
- Nezvedejte břemeno, na kterém leží nepřipevněné díly.
- Břemeno nejdříve zvedněte pouze o několik centimetrů a zkontrolujte, že pevně drží.
- Při zvedání břemene dbejte na to, aby nedošlo k rozpadnutí, sesmeknutí nebo sjetí břemene.
- Je zakázáno zvedat pomocí magnetu nebezpečná břemena.
- Je třeba zamezit smeknutí břemene během zvedání.
- Je zakázáno zvedat břemeno, pokud se na pracovišti nacházejí další nepovolané osoby.
- Nikdy se nepohybujte pod zvednutým břemenem.
- Permanentní magnet používejte pouze pro zvedání vhodných materiálů.
- Nepřetěžujte závěsné zařízení a nosníky, nezapomeňte připočítat také vlastní hmotnost magnetu.
- Zvednuté břemeno nevystavujte žádným úderům či vibracím.
- Zvednuté břemeno nenechávejte bez dozoru.
- Magnet vypněte teprve tehdy, když je břemeno na stabilním podkladu.



Použijte ochrannou helmu!



Použijte ochranné rukavice!



Použijte pracovní obuv!

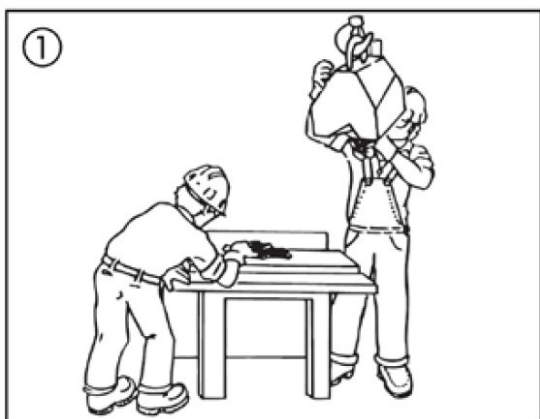


Použijte pracovní oděv!

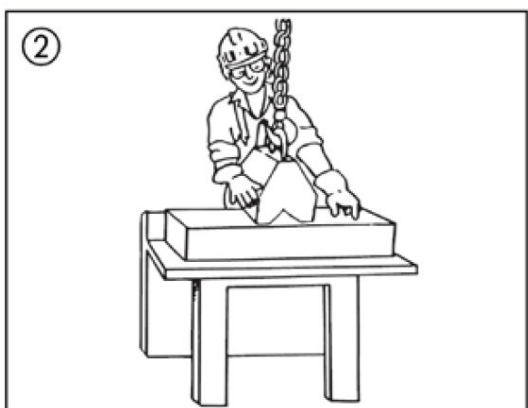


UPOZORNĚNÍ!

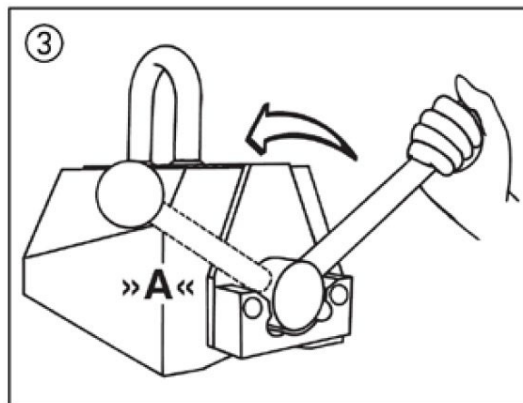
- Obsluha zařízení musí být důvěrně seznámena s ovládáním a funkcemi zařízení, stejně jako s bezpečnostními předpisy a pokyny při jeho provozu.
- Provozovatel musí zajistit potřebné školení pracovníků.



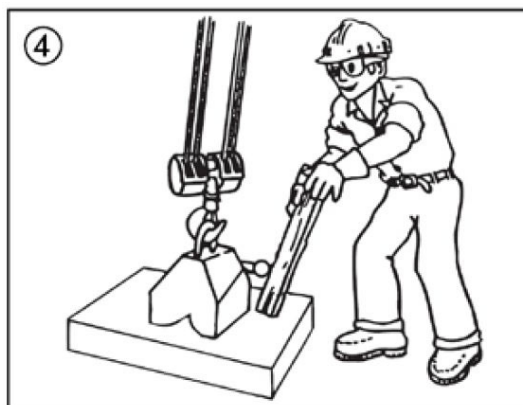
Před každým použitím zkontrolujte stav magnetu. Očistěte pólový nástavec a kontaktní plochu břemene. Odstraňte případné ostré hrany a nerovnosti.



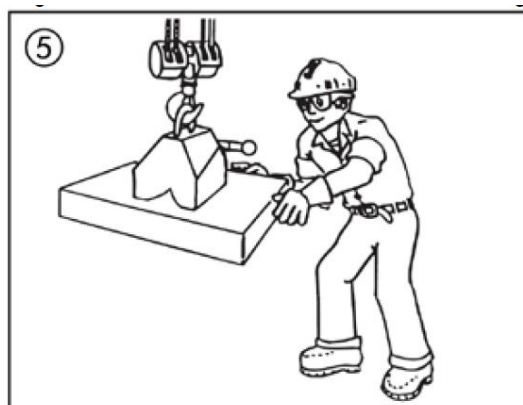
Magnet umístěte na těžiště břemene, aby zůstalo během zvedání v horizontální poloze. U pružného břemene umístěte magnet napříč.



Zatáhněte pákou proti tlaku pružiny a uvolněte ji z aretační polohy. Permanentní magnet zapnete zatáhnutím pákou ve směru »A«. Páka nyní přejde svévolně pomocí tlaku pružiny zpět do aretační polohy. Zkontrolujte správnost aretační polohy! Teprve poté uvolněte páku. Permanentní magnet nezapínejte nebo nevypínejte, když stojí na tenkém nebo nemagnetickém materiálu nebo když visí ve vzduchu.

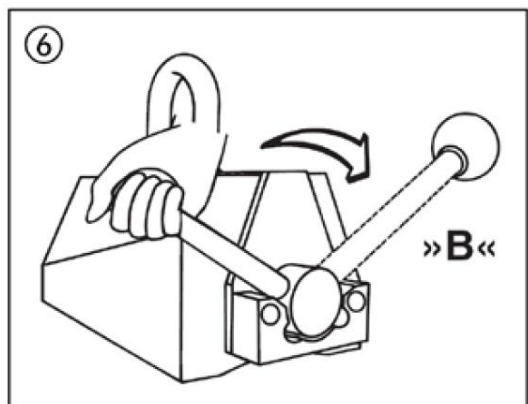


Zvedněte břemeno o pár centimetrů a silně proti němu udeřte, abyste se přesvědčili, že dobře drží. Nikdy se nepohybujte pod břemenem.



Čistění, údržba a opravy

Držte břemeno pevně za okraje. Dbejte na to, aby nedošlo k narážení, houpání a vibrování břemene. Nikdy se nepohybujte pod zvednutým břemenem. Držte břemeno ve vodorovné poloze.



Pro uvolnění permanentního magnetu po odstavení břemene zatlačte pákou proti tlaku pružiny a uvolněte ji z aretační polohy. Zatlačením páky ve směru »B« vypnete permanentní magnet. Páka nyní přejde svobodně pomocí tlaku pružiny zpět do aretační polohy. Zkontrolujte správnost aretační polohy! Teprve poté uvolněte páku.



POZOR!

Lehčí břemena mohou i po vypnutí zůstat přilnuté k magnetu! Neuvolňujte páku, dokud není zablokována!

9.1 Provozní podmínky

Před každým použitím zkontrolujte možné poškození magnetu. Zkontrolujte také, že nedošlo k deformaci pólového nástavce. Jednou ročně nechte provést revizní kontrolu nosnosti magnetu autorizovaným střediskem. Při práci postupujte podle obecně platných předpisů pro předcházení nehodám.

Postupujte podle následujících pokynů:

- Nezvedejte nerovná a pórovitá břemena.
- Nezvedejte více břemen najednou.
- Nepokládejte magnet na ostré hrany.
- Kontaktní plochy musí být suché, čisté a bez mastnoty.
- Magnet používejte pouze v suchém prostředí.
- Všechny pohyblivé díly pravidelně namažte. Při delším nepoužívání chraňte magnet pomocí vhodného antikorozivního prostředku.
- Používejte předepsané osobní ochranné pomůcky.
- Osoby s kardiostimulátorem smí používat tento magnet pouze na základě souhlasu lékaře.

10 Čistění, údržba a opravy

10.1 Čistění

Udržujte zařízení v čistotě.



Použijte ochranné rukavice!



UPOZORNĚNÍ!

Při čistění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky. Mohlo by dojít k poškození zařízení.

Všechny plastové a lakované díly čistěte navlhčeným hadříkem a neutrálním čisticím prostředkem.

Přebytečné mazivo nebo olej odstraňte suchým hadrem.

10.2 Údržba a opravy



POZOR!

Údržbu a opravy smí provádět pouze kvalifikovaný personál.

Při nesprávné funkci zařízení se obraťte na svého prodejce nebo zákaznický servis.

Všechny odmontované bezpečnostní a ochranné prvky je třeba po ukončení údržby opět namontovat.

10.3 Kontrola a údržba

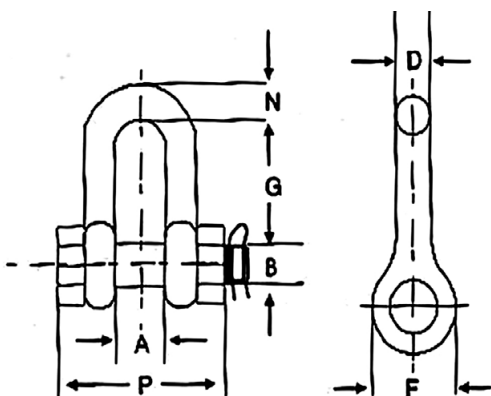
Před každým použitím

Zkontrolujte celý magnet. Pólový nástavec dobře očistěte a v případě potřeby odstraňte otřepy. Nepoužívejte magnet, pokud na něm zjistíte nějakou vadu. Zkontrolujte aretační polohu páky.

Každý týden

Zkontrolujte celý magnet včetně závěsného oka ohledně deformace, prasklin a dalších možných vad. Pokud je závěsné oko ohnuté, nebo pokud jeho opotřebení činí více jak 10% původního rozměru, je třeba jej vyměnit.

Měření opotřebení závěsného oka



Obr. 12: Rozměry závěsného oka

PLM	100	300	600	1000
Nosnost PLM	0,1 t	0,3 t	0,6 t	1,0 t
Nosnost oka	100 kg	300 kg	600 kg	1000 kg
A [mm]	35	54	64	87
B [mm]	10	15	21	26
D [mm]	10	14	19	22
F [mm]	20	30	42	48
G [mm]	48	87	100	108
N [mm]	10	14	19	22
P [mm]	59	88	111	140
Bezpečnostní faktor oka	5:1	5:1	5:1	5:1

Oko je třeba vyměnit při odchylce některého rozměru o více než 10 %.


POZOR!

Používejte pouze originální náhradní díly od výrobce.

Zkontrolujte, zda je typový štítek čitelný.

Zkontrolujte pólový nástavec. Při opotřebení povrchu o více než 10 % (díry, zářezy), je třeba nechat magnet zkontrolovat v autorizovaném středisku.

1 x ročně

Minimálně jednou ročně je třeba nechat zkontrolovat nosnost magnetu autorizovaným střediskem. Postupujte podle platných bezpečnostních předpisů.

11 Revize a revizní kontroly

Dle ČSN 270142 se musí provést revize/inspekce zvedacího zařízení jednou ročně nebo po významných změnách (opravy apod).

Revize a zkoušky provádí revizní technik zdvihacích zařízení.

Zařízení smí obsluhovat pouze pracovníci s **platným** oprávněním (vazač, jeřábík).

Provozovatel musí dle určení zařízení vypracovat na základě Systému bezpečné práce (SBP) bezpečnostní zásady a pracovní postupy a určit pracovní skupinu zvedacího zařízení (dle ČSN 270142) a na základě toho pak provádět revizní kontroly.

O revizích a revizních kontrolách je třeba vypracovat záznam.

Provoz stroje podléhá následujícím normám:

ČSN EN 13155+A2 (270139) - Jeřáby - Bezpečnost - Volně zavěšené prostředky pro uchopení břemen.

12 Likvidace odpadu

Zlikvidujte prosím svůj stroj ekologicky, aby se odpad nedostal do životního prostředí, ale byl odborně zlikvidován.

12.1 Vyjmutí z provozu

Vyřazené zařízení se musí ihned ustavit odborně mimo provoz, aby se vyhnulo pozdějším možným zneužitím a škodám na životním prostředí či osobách.

Krok 1: Odstraňte všechny látky, které ohrožují životní prostředí, ze zařízení.

Krok 2: Demontujte případně zařízení do ovladatelných a uživatelských částí.

Krok 3: Zpracujte provozní kapaliny a části zařízení.

12.2 Likvidace maziv

Uniklé nebo použité mazací kapaliny řádně zlikvidujte.

Pokyny pro likvidaci udává výrobce daného maziva. Obráťte se proto na konkrétní údaje výrobku.

13 ES - Prohlášení o shodě

Dle strojní směrnice 2006/42/ES Příloha II 1.A

Výrobce: Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
 D-96103 Hallstadt

tímto prohlašuje, že následující výrobek

Skupina výrobků: Unicraft® Manipulační technika

Typ zařízení: Permanentní magnet

Označení zařízení: PLM 100
 PLM 300
 PLM 600
 PLM 1000
 PLM 2000

Objednací číslo: 6170001
 6170003
 6170006
 6170010
 6170020

Sériové číslo: _____

Rok výroby: 20_____

odpovídá všem příslušným ustanovením výše uvedené směrnice, stejně jako dalším (níže uvedeným) směrnicím a normám v době vystavení tohoto prohlášení.

Byly použité následující harmonizované normy:

EN ISO 12100-1:2010
 Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy, všeobecné zásady pro konstrukci - Posouzení rizika a snižování rizika

DIN EN 13155
 Jeřáby - Bezpečnost - Volně zavěšené prostředky pro uchopení břemen

Odpovědná osoba:
 Technické oddělení, Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt

Hallstadt, 7.10.2014



Kilian Stürmer
 Obchodní ředitel



Plán údržby

Plán údržby						PLM			
40 h	40 h	40 h	200 h	Podle potřeb y	1 x ročně				
Kontrola permanentního magnetu	Kontrola funkce páky	Čištění pólového nastavce	Měření opotřebení závěsného oka	Výměna závěsného oka	Revizní kontrola	Datum	Provozní hodiny	Pracovník	Podpis



Obráběcí a tvářecí stroje, kompresory, pneumatické nářadí...

